

Orig. MIB

Tipo a sezione tonda-conica.
In acciaio cromato. Impugnatura in alluminio.
Graduazione 1/10 mm. Conicità 1:10.


1/10 3962P

Per fori Ø	mm	1-6,5	3-15	15-30
Lungh. cono	mm	65	135	165
Cod. fornitore		08082040	08082041	08082042
3962P	Cad.	103,00	117,00	137,00


Misura mm 15-30 in esaurimento.
Prod. SCU

Tipo a sezione tonda-conica.
In acciaio temprato e rettificato. Graduazione 1/10 mm.


1/10 3963G

Per fori Ø	mm	15-30
3963G	Cad.	563,00


Articolo in esaurimento.

Tipo con corsoio scorrevole e asta tonda-conica.
In acciaio temprato e rettificato. Nonio 1/100 di mm con cappuccio di protezione.


1/100 3964G

Per fori Ø	mm	0,10-5
3964G	Cad.	103,00



Corpo con viti di bloccaggio.
Con 20 puntine in acciaio temprato e rettificato da mm 0,45 a 1,5, su supporto in plastica.
Speciali per i fori dei carburatori.


**3965G
3965GA**

3965G	Cad.	12,30
--------------	-------------	--------------

Corpo con viti di bloccaggio.
Con 16 puntine in acciaio temprato e rettificato da mm 1,5 a 3, su supporto in plastica.
Speciali per i fori dei carburatori.



3965GA	Cad.	12,30
---------------	-------------	--------------

PIASTRE CON FORI CALIBRATI PER PUNTE (millimetre twist drill gauges)
Orig. MIB - Art. 08082009

Piastra in acciaio inossidabile INOX con fori calibrati.
Capacità mm 1-13, progressione mm 0,5, numero fori 25.


3968GA

3968GA	Cad.	10,70
---------------	-------------	--------------


CUNEI DI MISURAZIONE (taper slot gauges)
Prod. SCU

Per misurare e controllare fessure, scanalature, distanze ecc.
In acciaio cromato opaco. Conicità 1:10.


3968L

Tipo		7	11
Capacità	mm	2,0-7	0,5-11
Precisione	mm	0,1	0,1
3968L	Cad.	82,90	91,90



Descrizione di riferimento vedi Art. 3968L
In plastica, per evitare graffi o tracce di sfregamento sul materiale da misurare. Conicità 1:10.


3968P

Capacità	mm	0,5-11
Precisione	mm	0,1
3968P	Cad.	91,90


CONTAFILETTI (screw pitch gauges)
Prod. SCU

Con viti di bloccaggio.
Tipo doppio per filetti Whitworth, Metrico ISO e Whitworth Gas. Con 58 lame.


BSW BSP 3969G

3969G	Cad.	14,90
--------------	-------------	--------------

